

Спецификация деталей

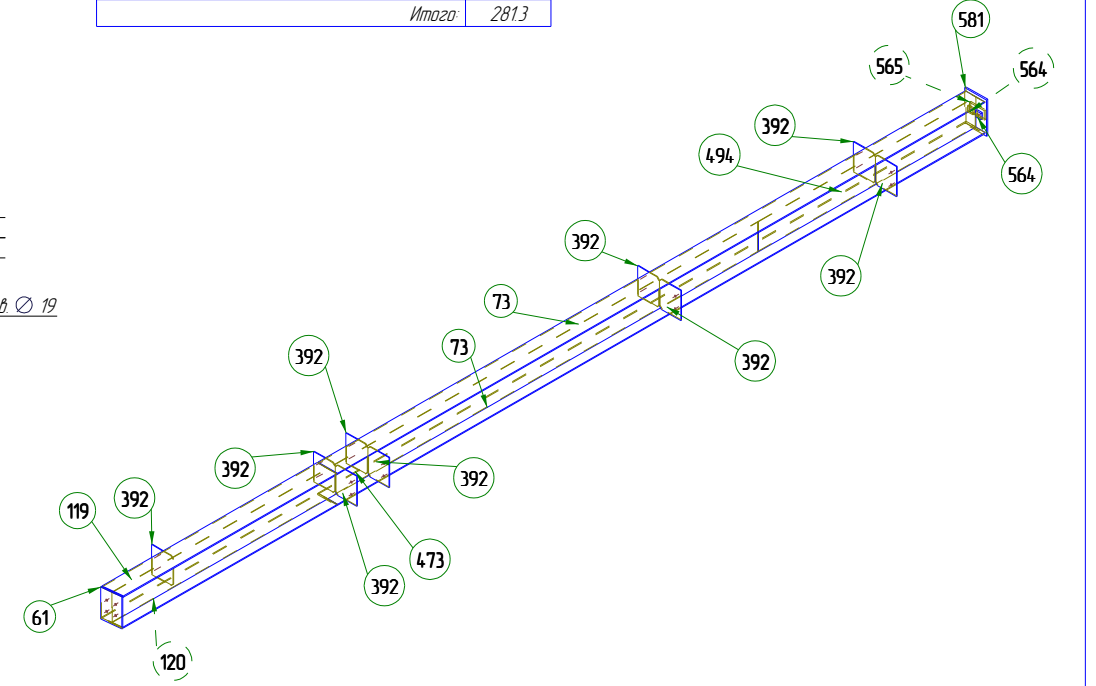
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
K5-9	а-473	1	-4*240	5982	45.1	45.1		09Г2С	
	а-61	1	-8*181	256	2.9	2.9		09Г2С	
	а-73	2	-8*180	6000	67.8	135.6		09Г2С	
	а-119	1	-8*180	2006	22.5	22.5		09Г2С	
	а-120	1	-8*180	2006	22.5	22.5		09Г2С	
	а-392	9	-6*198	240	2.2	19.8		C255	
	а-494	1	-4*240	2015	15.2	15.2		09Г2С	
	а-564	2	-12*50	50	0.2	0.4		09Г2С	
	а-565	1	-12*75	138	1.0	1.0		09Г2С	
	а-581	1	-12*200	290	5.5	5.5		09Г2С	
						Масса накл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 10.8 кг		2813	

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
K5-9	1	2813	2813	Болт М20 x 50 10.9 Х/Л	52644-2006	4	0.8	
				Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
		Итого:		Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
						Всего, кг: 137		

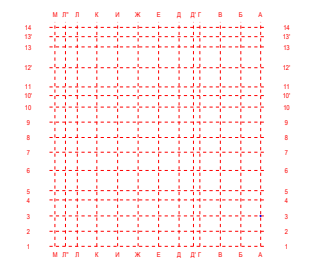
Ведомость метизов

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Выборка металла			
				ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Примечание
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	60.3				
- 6.0 мм	19903-74	C255	19.8				
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	183.5				
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.9				
			Итого:	281.3			



- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				01.02.13
Проверил	Таран Д.				01.02.13
Разработал	Яковлев				01.02.13
Утвердил	Айрапетов				01.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				01.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД
 Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В
ЛЕДОВАЯ АРЕНА
 Стадия: Р Лист: 115 Листов: 433
 160213-К5-9
 Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Torengineer.ru 8 (495) 215-07-79