



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К5-6	а-478	1	-4*240	5711	43.0	43.0		09Г2С	
	а-61	1	-8*181	256	2.9	2.9		09Г2С	
	а-73	2	-8*180	6000	67.8	135.6		09Г2С	
	а-128	1	-8*180	963	10.7	10.7		09Г2С	
	а-129	1	-8*180	963	10.7	10.7		09Г2С	
	а-223	1	-10*150	1408	16.5	16.5		09Г2С	
	а-224	1	-10*150	1393	16.4	16.4		09Г2С	
	а-392	5	-6*198	240	2.2	11.0		С255	
	а-451	1	-6*235	1408	15.5	15.5		09Г2С	
	а-505	1	-4*240	1242	9.4	9.4		09Г2С	
	а-564	2	-12*50	50	0.2	0.4		09Г2С	
	а-565	1	-12*75	138	1.0	1.0		09Г2С	
	а-581	1	-12*200	290	5.5	5.5		09Г2С	
	а-724	3	L 100X7	200	2.2	6.6		С255	
	а-731	3	L 100X7	235	2.5	7.5		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%					117 кг	304.4			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
К5-6	1	304.4	304.4
Итого:		304.4	304.4

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	52.4
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	15.5
- 6.0 мм	19903-74	С255	11.0
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	159.9
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	32.9
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.9
L 100X7	8509-93	С255	14.1
Итого:			304.4

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СТ53-101-98



Пример чертежа КМД 160213-КМД				
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В				
ЛЕДОВАЯ АРЕНА			Стация	Лист
160213-К5-6			Р	112
160213-К5-6			Лист	433
Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79				