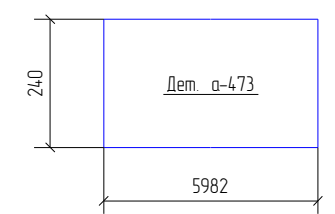
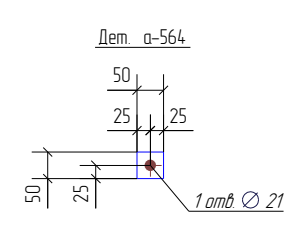
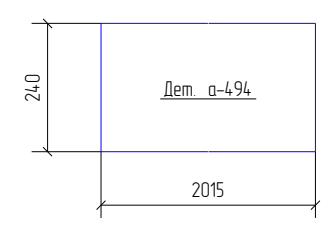
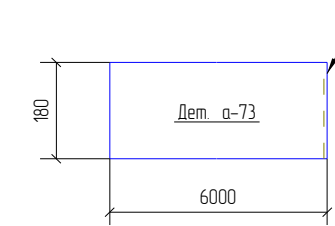
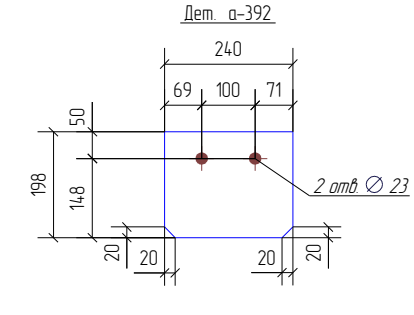
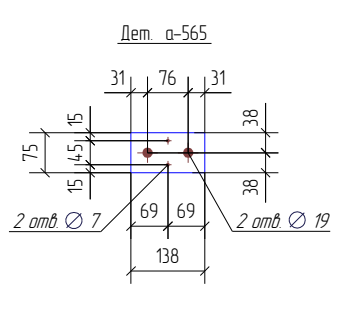
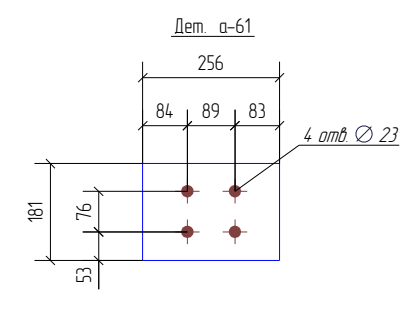
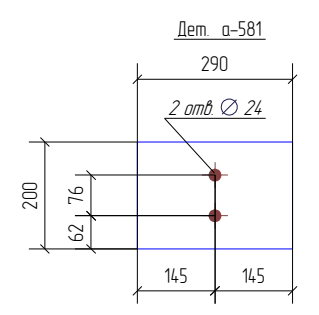
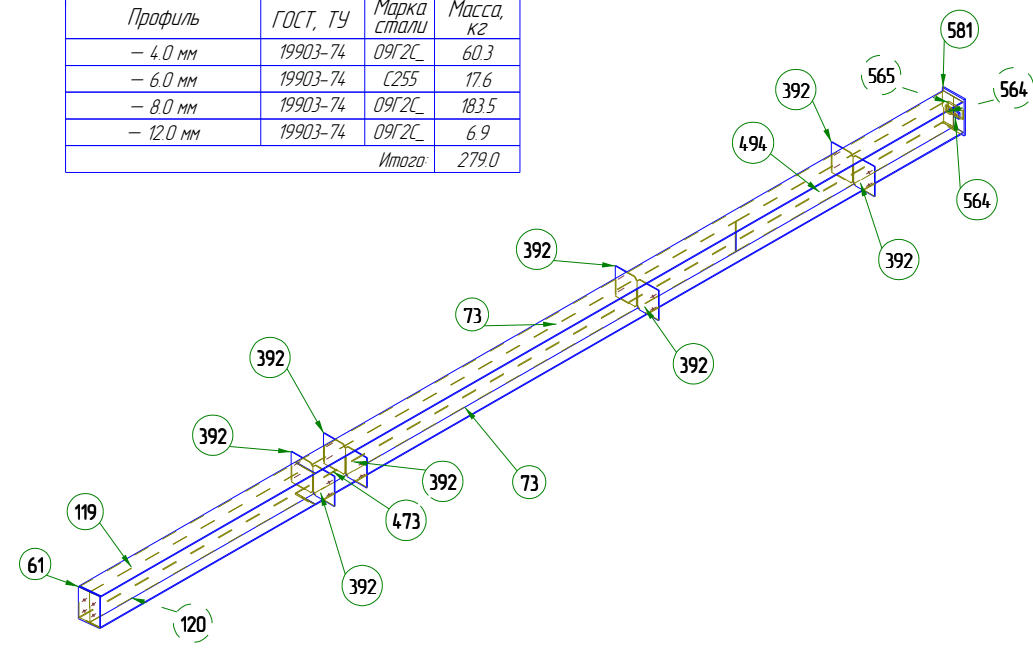


Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К5-4	а-473	1	-4*240	5982	45.1	45.1		09Г2С	
	а-61	1	-8*181	256	2.9	2.9		09Г2С	
	а-73	2	-8*180	6000	67.8	135.6		09Г2С	
	а-119	1	-8*180	2006	22.5	22.5		09Г2С	
	а-120	1	-8*180	2006	22.5	22.5		09Г2С	
	а-392	8	-6*198	240	2.2	17.6		С255	
	а-494	1	-4*240	2015	15.2	15.2		09Г2С	
	а-564	2	-12*50	50	0.2	0.4		09Г2С	
	а-565	1	-12*75	138	1.0	1.0		09Г2С	
	а-581	1	-12*200	290	5.5	5.5		09Г2С	
Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 10.7 кг							279.0		

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
К5-4	1	279.0	279.0	Болт М20 х 50 10.9 Х/Л	52644-2006	4	0.8	
				Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
Итого:			279.0	Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
Всего, кг:							1.37	

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	60.3
- 6.0 мм	19903-74	С255	17.6
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	183.5
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.9
Итого:			279.0



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д.				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Айрапетов				04.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				04.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стация	Лист	Листов
Р	110	433

160213-К5-4

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79