

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Аз-1	P-1	2	-12*190	190	3.4	6.8		09Г2С	
	v-4	4	ROD30	836	4.6	18.4		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 10 кг							26.2		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Аз-1	24	26.2	628.8
Итого:			628.8

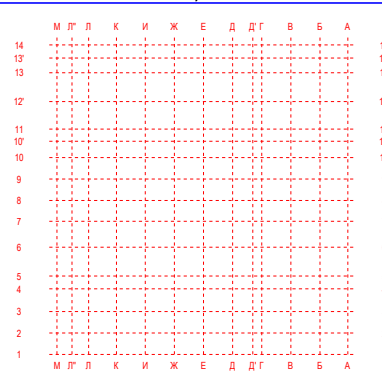
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.8
ROD30	(ГОСТ)	С255	18.4
Итого:			26.2

Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. \* - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				20.02.13
Проверил	Таран Д.				20.02.13
Разработал	Яковлев				20.02.13
Утвердил	Айрапетов				20.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				20.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Аз-1

Стадия	Лист	Листов
Р	10	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79