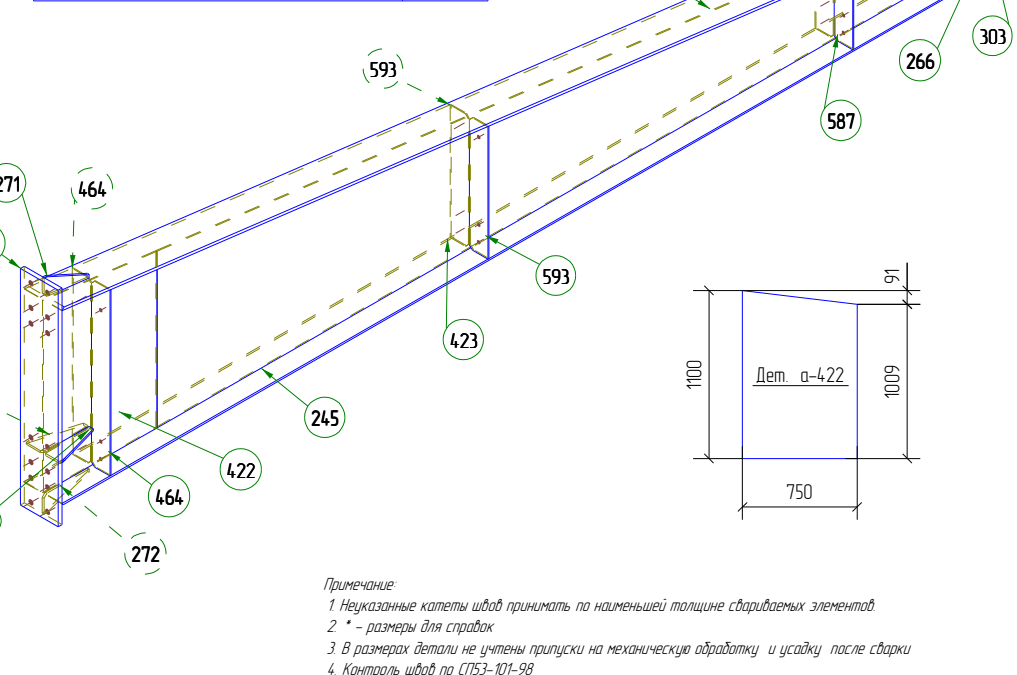


Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
К4-3	а-423	1	-6*1100	5407	173.0	173.0		09Г2С	
	а-1	2	-12*110	300	2.0	4.0		09Г2С	
	а-245	1	-10*250	6157	120.7	120.7		09Г2С	
	а-266	4	-12*60	60	0.3	1.2		09Г2С	
	а-271	1	-12*112	313	1.9	1.9		09Г2С	
	а-272	1	-12*110	300	1.9	1.9		09Г2С	
	а-303	1	-16*300	400	15.1	15.1		09Г2С	
	а-310	1	-16*250	6203	194.4	194.4		09Г2С	
	а-322	1	-25*250	1350	66.2	66.2		09Г2С	
	а-413	1	-12*190	190	3.4	3.4		09Г2С	
	а-422	1	-6*1100	750	37.3	37.3		09Г2С	
	а-464	2	-6*122	1061	6.1	12.2		09Г2С	
	а-587	2	-6*122	462	2.6	5.2		09Г2С	
	а-593	2	-6*122	756	4.3	8.6		09Г2С	
						Масса налп металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 25.8 кг			670.9

Ведомость отправочных элементов			Ведомость метизов					
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
К4-3	4	670.9	2683.6	Болт М30 x 100 10.9 Х/1	52644-2006	14	10.6	
				Гайка М 30	52645-2006	14	1.0	
				Шайба 30	52646-2006	28	2.0	
				Итого:		Всего, кг:		13.61

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	236.3
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	120.7
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	12.4
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	209.5
- 25.0 мм	19903-74	09Г2С	66.2
Итого:			670.9



Положение сборки на плане				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Гл. констр.	Яковлев			01.02.13
Проверил	Таран Д.			01.02.13
Разработал	Яковлев			01.02.13
Утвердил	Айрапетов			01.02.13
Н.Контроль	Айрапетов			01.02.13

Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-К4-3

Студия Лист Листов
 Р 104 4.33

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79