

Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
БФ-6	466	1	φ20	863	1.98	1.98		С245	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.1кг							2.1		
Выборка металла на все сборки					Ведомость отправочных элементов				
Профиль		ГОСТ, ТУ		Марка стали	Масса, кг	Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
φ20		ГОСТ 5781-82		С245	20.0			Марки	Всех
*Наплавка и раскрой не учитываются				Итого:	20.6	БФ-6	10	2.1	21.0
						Итого:		21.0	
<div></div>									
<p>Примечание:</p> <p>1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98;</p> <p>2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;</p> <p>3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;</p> <p>4. * – размеры для справок.</p>									
						ЗП7542-КМД			
						Реконструкция и техническое перевооружение инструментального цеха ОАО «Государственное машиностроительное конструкторское бюро «Вымпел»			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	Цех №7	Стадия	Лист	Листов
							Р	4.5.25	
Гл.констр.		Шустов							
Разработал		Бетин		16.05.16		ЗП7542-БФ-6	ООО "ПромСнабРесурс"		