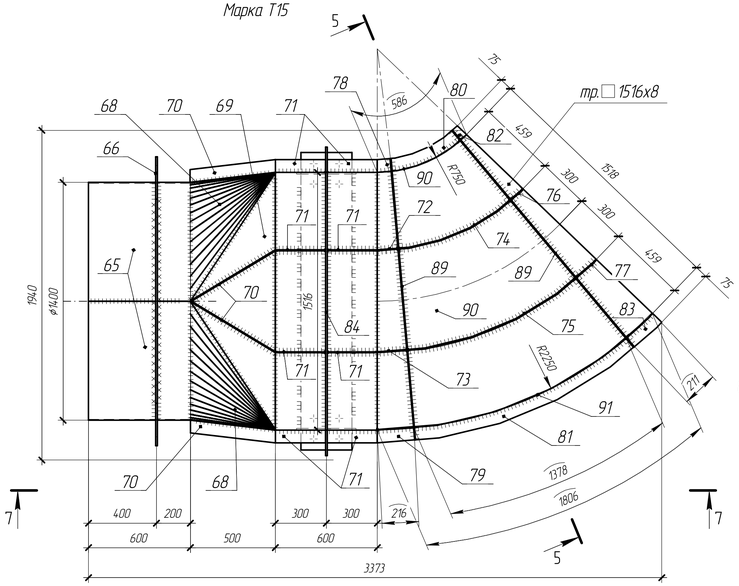
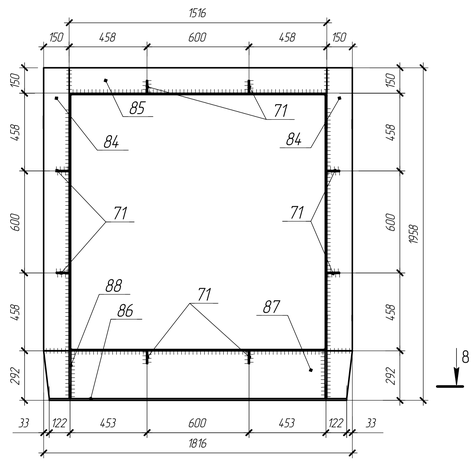
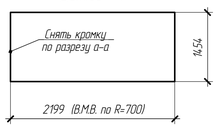
Марка Т15



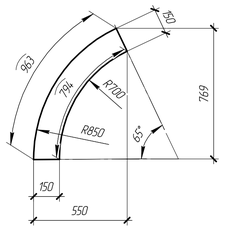

Разрез 4-4



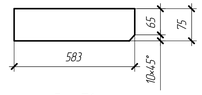

Дет.65



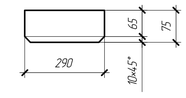

Дет.66



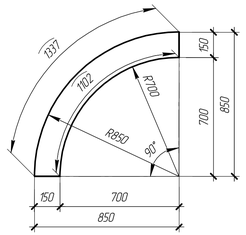

Дет.70



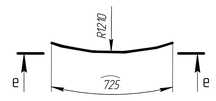

Дет.71



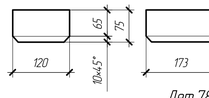

Дет.67



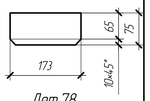

Дет.74



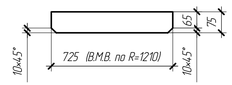

Дет.72



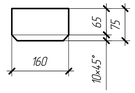

Дет.73



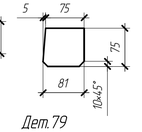

е-е



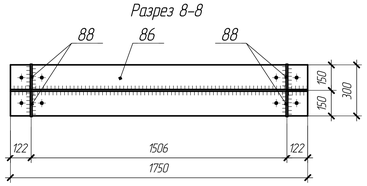

Дет.77



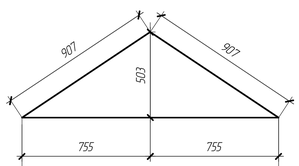

Дет.78



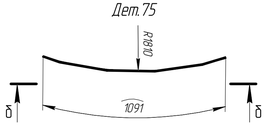

Разрез 8-8



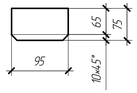

Дет.69



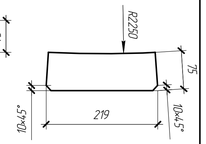

Дет.75



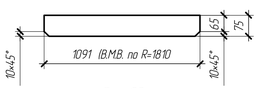

Дет.76



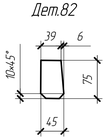

Дет.79



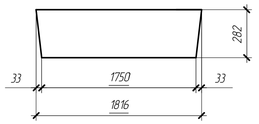

б-б



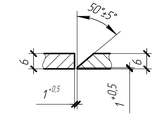

Дет.82



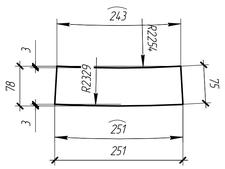

Дет.87



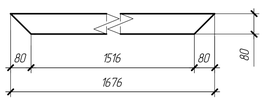

Разрез а-а



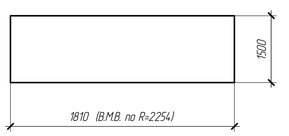

Дет.83



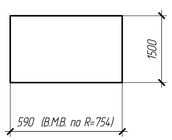

Дет.89



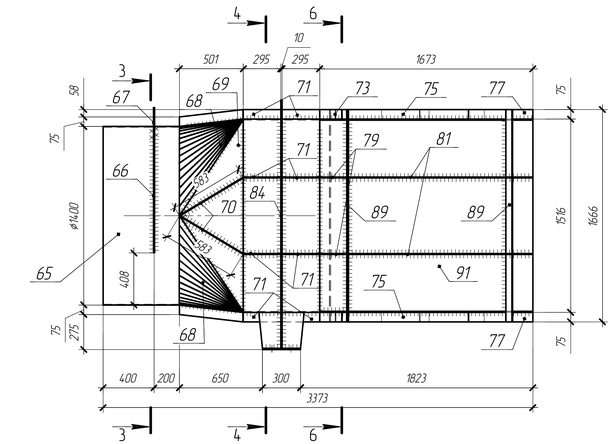

Дет.91



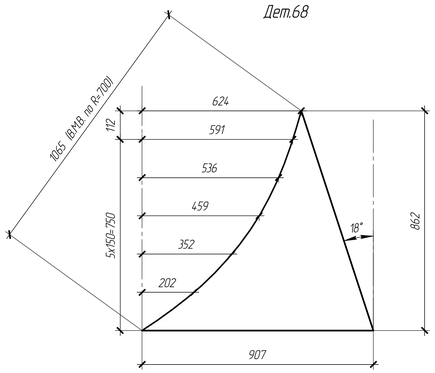

Дет.92



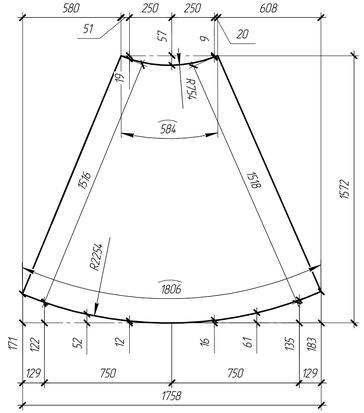

Разрез 7-7



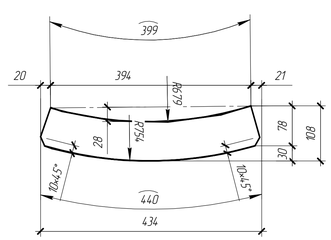

Дет.68



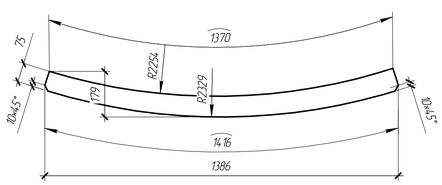

Дет.90



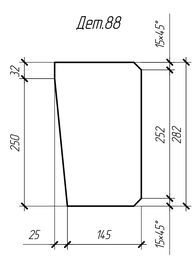

Дет.80



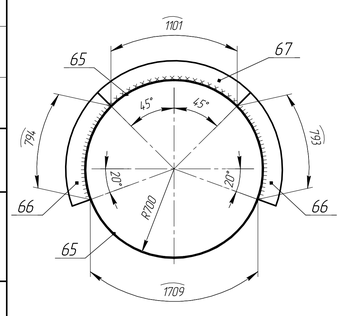

Дет.81



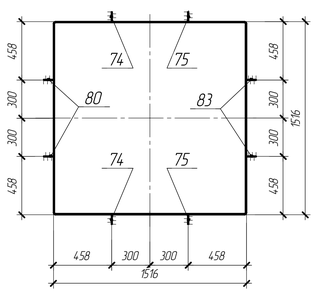

Дет.88



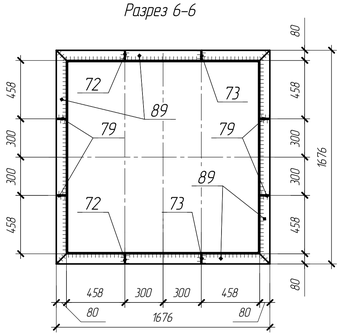

Разрез 3-3




Разрез 5-5
(повернута на 90°)




Разрез 6-6




## Спецификация С245

| Марка эл-та | № дет. | Кол. m | Кол. n | Сечение | Длина, мм | Масса, кг одной детали | Масса, кг всех | Марки | Марка стали | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Т15 | 65 | 2 | – | -6х1454 | 2199 | 150,6 | 301,2 | 1211 | | вальц. |
| | 66 | 2 | – | -10х550 | 769 | 10,4 | 20,8 | | | |
| | 67 | 1 | – | -10х850 | 850 | 14,4 | 14,4 | | | |
| | 68 | 4 | – | -6х862 | 907 | 14,8 | 59,2 | | | |
| | 69 | 4 | – | -6х503 | 1510 | 17,9 | 71,6 | | | |
| | 70 | 8 | – | -6х75 | 583 | 2,1 | 16,8 | | | |
| | 71 | 16 | – | -6х75 | 295 | 1,0 | 16,0 | | | |
| | 72 | 2 | – | -6х75 | 120 | 0,4 | 0,8 | | | |
| | 73 | 2 | – | -6х75 | 173 | 0,6 | 1,2 | | | |
| | 74 | 2 | – | -6х75 | 173 | 2,6 | 5,2 | | | |
| | 75 | 2 | – | -6х75 | 1091 | 3,9 | 7,8 | | | вальц. |
| | 76 | 2 | – | -6х75 | 95 | 3,9 | 7,8 | | | |
| | 77 | 2 | – | -6х75 | 160 | 0,6 | 1,2 | | | |
| | 78 | 2 | – | -6х75 | 81 | 0,3 | 0,6 | | | |
| | 79 | 2 | – | -6х75 | 219 | 0,8 | 1,6 | | | |
| | 80* | 2 | – | -6х108 | 434 | 1,5 | 3,0 | | | |
| | 81* | 2 | – | -6х179 | 1386 | 5,3 | 10,6 | | | |
| | 82 | 1 | – | -6х46 | 75 | 0,2 | 0,4 | | | |
| | 83* | 2 | – | -6х78 | 251 | 0,9 | 1,8 | | | |
| | 84 | 2 | – | -10х150 | 1666 | 19,7 | 39,4 | | | |
| | 85 | 1 | – | -10х150 | 1516 | 17,9 | 17,9 | | | |
| | 86 | 1 | – | -10х300 | 1516 | 41,2 | 41,2 | | | |
| | 87 | 1 | – | -10х282 | 1816 | 40,2 | 40,2 | | | |
| | 88 | 4 | – | -10х170 | 282 | 3,8 | 15,2 | | | |
| | 89 | 8 | – | -6х80 | 1676 | 6,3 | 50,4 | | | |
| | 90* | 2 | – | -8х1568 | 1578 | 113,5 | 227 | | | |
| | 91 | 1 | – | -8х1500 | 1810 | 170,5 | 170,5 | | | вальц. |
| | 92 | 1 | – | -8х590 | 1500 | 55,6 | 55,6 | | | вальц. |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | 1% сварные швы | | | 12 | | | |

**Ведомость отправочных элементов**

| Марка элемента | Кол. шт. | Масса, кг одной марки | Масса, кг всех |
|---|---|---|---|
| Т15 | 1 | 1211 | 1211 |
| | | | |
| | | | |
| Всего: | | | 1211 |

1. Данный чертёж разработан на основании чертежей М2478.1-КМ, ГП "ТИПРОПРОМ".
2. Общие данные на л.1.
3. Монтажные схемы см. КМД М1.
4. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП III-18-75 и СНиП 3.03.01-87.
5. Сварочные работы выполнять ручной дуговой сваркой электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-75*.
6. Окраску и антикоррозийную защиту металлоконструкций производить в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85* Защита строительных конструкций от коррозии. см п.14 на л.1.3 М2478.1-КМ.
   Общие данные.
7. Материалы, рекомендуемые для сварки, приняты по таблице 55 СНИП II 23-81*.
8. Минимальные толщины угловых швов приняты по расчетным усилиям в ведомости элементов, согласно таблице Ж2 ДБН В.2.6-163-2010.
9. За относительную отметку 0,000 принята абсолютная отметка чистого пола корпуса 1-Ист. фрейлинга, равная абсолютной отм. +88,270
10. Вес деталей отм. * принят по фактической площади деталей (вес фрунта).

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №